

**Electrobombas sumergibles para aguas sucias**

Altura max. (m) **11**

Caudal max. (l/min) **260**



<b>DOMÉSTICO</b>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<b>CIVIL</b>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<b>AGRICOLA</b>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<b>INDUSTRIAL</b>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



**APLICACIONES**

Electrobombas sumergibles para bombeo de aguas de drenaje con sólidos en suspensión hasta 35 mm. Uso doméstico. Listas para su uso y diseñadas expresamente para el desagüe de sótanos, garajes y otros locales inundados. No aptas para aguas fecales. Se suministran con interruptor flotante para funcionamiento en automático.

**FUNCIONAMIENTO**

- Fluido:** Aguas sucias cargadas
- Temperatura máxima del líquido:** 35°
- Profundidad máxima de inmersión:** 7 m
- Nivel de achique:** 50 mm
- Paso de sólidos:** 35 mm
- Máximo número de arranque por hora:** 20

**CARACTERÍSTICAS CONSTRUCTIVAS**

- CAMISA MOTOR:** Acero inoxidable
- CUERPO BOMBA:** Acero inoxidable
- BASE BOMBA:** Acero inoxidable
- RODETE:** Noryl
- EJE MOTOR:** Acero inoxidable
- CIERRE:** Lado bomba mediante sello mecánico en Cerámica/Grafito, lado motor mediante retén.
- FLOTADOR EXTERNO:** Con interruptor incorporado
- CABLE ALIMENTACIÓN:** 10 m de cable sumergible H07RN-F y enchufe Schuko

**MOTOR ELÉCTRICO**

Motores sumergibles con grado de protección IPX8 y aislante clase B. Monofásicos 230 V - 50 Hz con condensador permanente conectado y protector térmico incorporado. Para funcionamiento continuo, la electrobomba debe trabajar totalmente sumergida.

**CONEXIONES**

Ø impulsión **1 ½ "**

	Ø (mm)	A (mm)	L (mm)
XKS750SW	162	240	355
XKS900SW	162	240	355
XKS1100SW	162	240	375

Modelo	Código	Potencia P1		Amp.	Peso (Kg)	Q(m3/h) (l/min)	0	2,4	4,8	7,2	9,6	12	13,2	13,8	15,6
		CV	KW												
<b>XKS-750SW</b>	201201	1	0,75	3,3	6,5		<b>8</b>	<b>7,5</b>	<b>7</b>	<b>6</b>	<b>4,5</b>	<b>2,5</b>	<b>1</b>		
<b>XKS-900SW</b>	203500	1,2	0,9	4	7,1	H(m)	<b>9</b>	<b>8</b>	<b>7,5</b>	<b>6,5</b>	<b>5</b>	<b>3</b>	<b>2</b>	<b>1</b>	
<b>XKS-1100SW</b>	201168	1,5	1,1	4,9	7,2		<b>11</b>	<b>10</b>	<b>9</b>	<b>7,5</b>	<b>6</b>	<b>4,5</b>	<b>3</b>	<b>2</b>	<b>1</b>