

Ficha técnica

TUBERÍA DE POLIETILENO P-40

Características mecánicas PE-40

Contenido en negro de carbono: $2,25 \pm 0,25$ %

Tiempo de inducción a la oxidación: >20 minutos

Índice de fluidez: Cambio tras la transformación del $\pm 20\%$ respecto a la materia prima

Alargamiento en la rotura: > 350%



Características físicas

PRESIÓN INTERNA:

PE-40

CARACTERÍSTICAS	REQUISITOS	PARÁMETROS
Presión interna a 20°C	Sin fallo en ninguna probeta	Temperatura ensayo: 20° Duración ensayo: 100 horas Esfuerzo circunfer.: 7,0 MPa
Presión interna a 80°C	Sin fallo en ninguna probeta	Temperatura ensayo: 70°C Duración ensayo: 165 horas Esfuerzo circunfer.: 2,5 Mpa

SDR: Para los tubos con presión en 10 atm. SDR:7'4; para 6 atm. SDR:11; para 4 atm SDR:17

Características químicas

Según normas ISO 4433-1:1997 e ISO 4433-2:1997

Ficha técnica

TUBERÍA DE POLIETILENO P-40

Características geométricas PE-40

Dimensiones de los tubos de PE-40 (UNE – EN 12201/2)

REFERENCIA	Ø NOMINAL (mm)	PRESIÓN NOMINAL (bar)	Ø EXTERIOR MEDIO(mm)	ESPEJOR EN UN PUNTO (mm)	OVALACIÓN
01501190	20	6	20 + 0.3	2.0 + 0.3	< 1.2
01501192	25	6	25 + 0.3	2.3 + 0.4	< 1.2
01501194	32	6	32 + 0.3	3.0 + 0.4	< 1.3
01501196	40	6	40 + 0.4	3.7 + 0.5	< 1.4
01501235	20	10	20 + 0.3	3.0 + 0.4	< 1.2
01501240	25	10	25 + 0.3	3.5 + 0.6	< 1.2
01501245	32	10	32 + 0.3	4.4 + 0.6	< 1.3
01501250	40	10	40 + 0.4	5.5 + 0.7	< 1.4

Formatos

Referencia	Diámetro(mm)	Longitud (m)
01501190	20x1/2"	100
01501192	25x3/4"	100
01501194	32x1"	100
01501196	40x1"1/4	100
01501235	20x1/2"	100
01501240	25x3/4"	100
01501245	32x1"	100
01501250	40x1"1/4	100