

DECAPANTE PASTA

DESCRIPCIÓN

Pasta decapante libre de ácidos para accesorios y tuberías de cobre.

PROPIEDADES

Consistencia de pasta que permite una excelente extensión sobre las superficies a soldar consiguiendo una perfecta distribución de la soldadura en la junta.
Homologado para sistemas de agua potable (N.W.C.).
Facilita una perfecta difusión del estaño consiguiendo una soldadura sin fallos.
Formulación libre de ácidos.
No necesita limpieza previa de la tubería.

APLICACIONES

Decapante en pasta especialmente desarrollado para:
Soldadura de, cobre, hierro galvanizado, zinc, níquel, acero, estaño y sus aleaciones.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

– Propiedades del material envasado:

Apariencia	Gel blanco
PH (al 1% en agua)	3

MODO DE EMPLEO

Como no se requiere limpiar las superficies, se aplica directamente la pasta sobre la parte macho de la soldadura y se inserta en la pieza hembra. El decapante se distribuye girando las piezas. Seguidamente se calienta la aplicación con el soplete hasta conseguir la temperatura adecuada, aportando a continuación la soldadura. Los restos de la soldadura se limpian con un trapo húmedo.

ALMACENAMIENTO

Este producto, conservado dentro del envase de origen y en un lugar fresco y seco, evitando la exposición solar directa, mantiene sus propiedades al menos durante el tiempo indicado en la tabla:

ENVASE	PERIODO UTILIZACIÓN PREFERENTE
Envase plástico PE	2 años

PRESENTACIÓN Consulta en página web www.unecol.com

LIMPIEZA

Los restos de producto se pueden eliminar sencillamente con un trapo húmedo.

SEGURIDAD E HIGIENE

Para más información consultar hojas de seguridad del producto.

Los datos reflejados están basados en nuestros actuales conocimientos, no tienen como finalidad asegurar unas determinadas propiedades. Es responsabilidad del usuario establecer la idoneidad de la información facilitada con el uso particular que vaya a realizar el producto.