

SUPER HILO

DESCRIPCIÓN

Sellador universal multifilamento de poliamida con pasta sellante para todo tipo de tuberías roscadas plásticas y/o metálicas. Alternativa fiable para la sustitución de otros sistemas tradicionales para el sellado de roscas.

PROPIEDADES

- Apto para su empleo en instalaciones de agua potable.
- Conforme a los requisitos de la norma EN 751-2 “Materiales sellantes para juntas roscadas metálicas en contacto con gases de la 1ª, 2ª y 3ª familia y con agua caliente. Parte 2: Compuestos sellantes no endurecibles.”
- Adecuado para roscas hasta 4” en tuberías metálicas y hasta 1 ½” en tuberías plásticas.
- Sella uniones roscadas de tuberías de metales (acero, acero inoxidable, cobre, bronce, latón, cromados, niquelados o galvanizados) como de diferentes plásticos (polietileno, polipropileno, PVC, ABS, etc.). No adecuado para PPSU.
- Permite desmontar y reutilizar roscas empleando un nuevo hilo, sin perder estanqueidad.
- Soporta un amplio rango de presiones (ver datos en tabla de características técnicas).
- Las uniones producidas son resistentes al rango de temperatura de cada campo de aplicación (ver datos en tabla de características técnicas).
- Especialmente recomendado cuando sea necesario poner las instalaciones en funcionamiento tras haber realizado la unión.
- Las uniones realizadas pueden reajustarse hasta 45° sin perder la estanqueidad.
- Produce uniones resistentes a los choques y vibraciones.
- Este producto no se recomienda para uso con oxígeno puro y/o en conducciones de sistemas ricos en oxígeno.
- No debe ser usado como sellador para cloro u otros materiales altamente oxidantes, como los ácidos orgánicos fuertes.
- No adecuado en tuberías que conduzcan hidrocarburos líquidos/combustibles, aceites / lubricantes y mezclas de agua / glicol.

APLICACIONES

Sellador desarrollado para:

- Instalaciones de tuberías de agua potable fría y/o caliente.
- Instalaciones de calefacción.
- Instalación de tuberías de gas (gas ciudad, gas natural, propano, butano).
- Instalaciones de aire comprimido.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Apariencia	Hilo multifilamento impregnado
Resistencia a la temperatura	Instalaciones de gas -20 °C hasta +70 °C Instalaciones de agua caliente hasta +130 °C Instalaciones de agua potable hasta +85 °C

Resistencia a la presión	Instalaciones de gas hasta 5 bar Instalaciones de agua caliente hasta 7 bar Instalaciones de agua fría hasta 16 bar
--------------------------	---

MODO DE EMPLEO

Limpia la rosca mediante un cepillo metálico, por ejemplo. Las roscas metálicas pueden hacerse rugosas empleando una hoja de sierra, por ejemplo. Aplicar desde el segundo hilo de rosca siguiendo la misma dirección de la espiral y enrollando el hilo de forma cruzada hasta cubrir $\frac{3}{4}$ partes de la rosca. Para un rendimiento óptimo, no es necesario seguir los valles de la rosca. Se debe asegurar que el hilo se aplica con una ligera tensión. Corte el hilo mediante el cortador incluido en el envase y presione y ajuste el hilo sobre la rosca.

El número de vueltas por unión roscada a emplear son los indicados en la siguiente tabla:

NÚMERO DE VUELTAS POR DIÁMETRO TUBERÍA	Diámetro Tubería metálica*	Número de vueltas
	1/2"	6-8
	3/4"	7-9
NÚMERO DE VOLTAS POR DIÁMETRO TUBAGEM METÁLICA	1"	8-12
	1 1/2"	10-15
	2"	15-25
	2 1/2"	20-30
	3"	25-35
	3 1/2"	30-40
	4"	35-45

*Para roscas plásticas el número de vueltas recomendado es el doble.
*Para roscas de plástico o número de voltas recomendado é o dobro.

ALMACENAMIENTO

Este producto, conservado entre 8°C a 21°C y dentro del envase de origen en un lugar seco, evitando la exposición solar directa, mantiene sus propiedades al menos durante 2 años

PRESENTACIÓN

Consulta en página web www.unecol.com

SEGURIDAD E HIGIENE

Para más información consultar hojas de seguridad del producto.

Los datos reflejados están basados en nuestros actuales conocimientos, no tienen como finalidad asegurar unas determinadas propiedades. Es responsabilidad del usuario establecer la idoneidad de la información facilitada con el uso particular que vaya a realizar el producto.