Conex | Bänninger | Conex Compression



Catálogo Técnico - Conex Compression

Conex | Bänninger Conex Compression

Contenido

1.0	General1	
	1.1 Calidad y Certificación	
	1.2 Diseño del producto	
	1.3 Materiales	
	1.4 Uniones roscadas	
	1.5 Compatibilidad de tubos	
	1.6 Almacenamiento y manipulación	
	1.7 COSHH (Control de sustancias peligrosas para la salud)	
	1.8 Disponibilidad de acabados	
	1.9 Datos de conversión para la unión de accesorios métricos a tubo en pulgadas.	
2.0	Aplicaciones	
3.0	Idoneidad del producto4	
	3.0.1 Instalaciones de agua potable	
	3.0.2 Sistemas de calefacción y refrigeración	
	3.0.3 Calefacción local y urbana.	
	3.0.4 Sistema Termo-solar	
3.1	Dilatación Térmica	
	3.1.1 Efectos de la Dilatación	
	3.1.2 Dispositivos de Dilatación	
3.2	Resistencia a la corrosión5	
	3.2.1 Agrietamiento por corrosión bajo tensión	
	3.2.2 Corrosión en cobre y aleaciones de cobre	
3.3	Prueba de Presión6	
3.4	Puesta en servicio del sistema	
	3.4.1 Lavado de instalaciones de agua	
	3.4.2 Ablandamiento del agua	
4.0	nstrucciones de montaje8	
	4.1 Medidas 6 - 54 mm	
	4.2 Distancias mínimas y profundidad de inserción	
	4.3 Uniones roscadas para aplicaciones de agua	
	4.4 Conexión a tuberías de plástico	
	4.5 Bridas – medidas 67 a 108 mm	
	4.6 Reductores internos	
	4.7 Instrucciones de montaje para aplicaciones de gas	
5.0	Otras instalaciones	
	5.1 Instalaciones Solares	
	5.2 Instalaciones de Gas	
6.0	Parámetros de Servicio	3
	6.1 Temperaturas y presiones de funcionamiento con tubos metálicos	
	6.2 Temperaturas y presiones de funcionamiento con tubos plásticos.	
7.0	Perdidas de Carga1	4
8.0	Gama16	
9.0	Garantía42	

1.0 General

Los accesorios de Conex Compression están fabricados con materiales de latón de alta calidad que aseguran una conexión permanentemente firme y segura, sin el uso de herramientas especiales o selladores adicionales. Estos accesorios son adecuados para la unión de una amplia gama de tubos, incluidos tubos de cobre según EN 1057, acero al carbono según EN 10305, acero inoxidable según EN 10312 y tubos de plástico según BS 7291, EN 15875 y EN 15876.

1.1 Calidad y Certificación

Conex Bänninger tiene 110 años de experiencia en la fabricación de productos innovadores y opera bajo un Sistema de Gestión de Calidad acreditado según ISO 9001.

Los accesorios de Conex Compression están testados y aprobados para su uso con agua potable hasta 108 mm y para aplicaciones de gas hasta 28 mm. Testados y certificados por organismos de certificación europeos independientes, como el WRAS (Esquema de Asesoramiento sobre Regulaciones del agua) que confirma su idoneidad y fiabilidad para el uso del agua potable.

Los accesorios de compresión Conex están aprobados por los siguientes organismos:

Tabla 1:

Certificados y Aprobaciones	3
WRAS	UK
BSI Kitemark	UK
DVGW	Alemania
DNV	Alemania
Bureau Veritas	Alemania
KIWA water	Países Bajos
KIWA Gas	Países Bajos
KIWA SE Swedcert	Suecia
SVGW	Suiza
ARGB-KVGB	Bélgica
PZH	Polonia
TYSK	Ucrania
PCT	Rusia

1.2 Diseño del producto

Los accesorios de Conex Compression están pensados para minimizar la restricción de caudal. Están diseñados con un anillo de compresión simétrico que proporciona un sellado dentro del cono del accesorio y una tuerca que proporciona un sellado de dos puntos en el tubo. El principio simple de una unión de Conex Compression se muestra en sección en la figura 1.

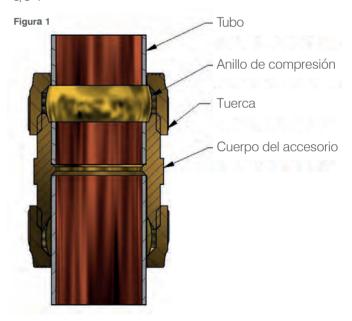
Los accesorios de Conex Compression se fabrican de acuerdo con la norma EN1254 y constan de los siguientes componentes:

- Cuerpo del accesorio con tope de tubo mecanizado
- Anillo de compresión
- Tuerca

Las tuercas hexagonales de Conex Compression y las exclusivas y patentadas tuercas con "costillas" se suministran en accesorios de diámetros entre 6 y 28mm.

Los diámetros de 35 mm, 42 mm y 54 mm se suministran con tuercas octogonales..

Los diámetros 66,7 mm, 76,1 mm y 108 mm incorporan placas de compresión libre, apretadas por 6 tuercas BSW - 3/8".





1.3 Materiales

Los accesorios de Conex Compression están disponibles en latón, latón resistente a la deszincación DZR y bronce. Los componentes en contacto con el agua se fabrican con materiales con bajo contenido de plomo que cumplen con los requisitos europeos para materiales en contacto con el agua potable.

Materiales con bajo contenido de plomo

· Latón estándar: EN 12165, CW 617N-DW

• Latón DZR: EN 12165, CW 511L

• Bronce (gunmetal): EN 1982, CC 499K

Estos materiales cumplen los requisitos de la "Lista UBA / 4MS de materiales higiénicamente adecuados para contacto con el agua potable" y son ideales para todo tipo de sistemas de agua potable sin restricciones.

1.4 Conexiones roscadas

Los accesorios de Conex Compression están disponibles con terminaciones roscadas macho y hembra. Estos extremos roscados incorporan una tuerca hexagonal y octagonal para apretar la junta. Se fabrican con los siguientes estándares:

- Roscas hembra a ISO 228, paralelas.
- Roscas macho ISO 228 paralelas o ISO 7 cónicas y EN10226.
- Las roscas paralelas ISO 228 necesitan una junta para garantizar el sellado en las caras de acoplamiento de la junta. Tenga en cuenta que no deben usarse en instalaciones de gas
- Las roscas cónicas ISO 7 sellan en la rosca debido al formato de materiales adecuados. Apto para aplicaciones de gas de hasta 1"
- El uso de HEMP no está permitido.

1.5 Compatibilidad de tubo

Los accesorios Conex Compressión se pueden usar con:

- Tubos de cobre según EN 1057 hasta 108 mm en estado R220 (se requiere inserto), R250 y R290
- Tubos de acero inoxidable hasta 28 mm según EN 10312, series 1 ó 2.
- Tubos de acero al carbono hasta 28mm según EN 10305.
- Polibutileno (PB) según BS 7291 parte 2 y EN 15876 hasta 28mm (se requiere inserto).
- Tubo PE-X según BS 7291 parte 3 y EN 15875, hasta 28mm (se requiere inserto)

Para más detalles, consulte 6.0 Parámetros de operación

1.6 Almacenamiento y manipulación

Es aconsejable dejar los accesorios en el embalaje para protegerlos antes de la instalación. Almacene en un lugar fresco y seco para protegerlos de contaminación, daños y suciedad.

Las terminaciones cónicas según EN 1254-2 (BS 864: Parte 2) se basan en un sellado metal-metal y se debe tener cuidado para evitar daños antes del montaie.

1.7 COSHH (Control de sustancias peligrosas para la salud)

Es responsabilidad del usuario final asegurarse de que la protección adecuada esté disponible cuando sea necesario y de que se cumpla con la información sobre normas de salud y seguridad. Los accesorios de cobre y sus aleaciones se consideran no peligrosos en circunstancias normales.

1.8 Disponibilidad de acabado

Además del acabado de latón natural, los accesorios de Conex Compression también están disponibes en acabado niquelado o cromado en conformidad con EN 248.

Nota: Se recomienda el contacto con nuestro equipo de Servicio de Atención al Cliente para conocer la disponibilidad de cualquiera de nuestros accesorios de Conex Compression en las versiones Niquelada y/o Cromada.

1.9 Tabla de conversión para la unión de accesorios métricos al tubo en pulgadas.

Tabla 2:

	Tabla de conversión						
Métrico IPulgadas Método de adaptación Medida (")							
12	3/8	Compatible – no requiere adaptador					
15	1/2	Compatible - no requiere adaptador					
22	3/4	Adaptador disponible - anillo de compresión de 22mm 65 para de 3/4" 65 (04-1020065)					
28	1	Adaptador disponible - anillos de copresión de 28mm 65 para de 1" 65 (05-1020065)					
35	1-1/4	Adaptador disponible - anillo de compresión de 35mm 65 para 1 1/4" 65 (06-1020065)					
42	1-1/2	Adaptador disponible - anillo de compresión de 42mm 65 para 1 1/2" S68S (K071020068S-)					
54	2 Compatible - no requiere adpatador						
67	2-1/2	Compatible - no requiere adaptador					
76.1	3	No es posible la adaptación a 76 x 3" en 301 M se suele utilizar el adaptador (R302020301IM)					
108	4	Adaptador disponible - anillo de compresión 108 mm mm 65 para 108 x 4" S68S (S405020068S-)					

2.0 Aplicaciones

Tabla3:

Aplicaciones	Fluido		Tipo de Tubo			
		Cobre	Acero Inoxidable	Acero Carbono	РВ	PE-X
Aplicaciones de agua potable EN 806	Agua Potable	V	V	Х	V	√
Sistemas agua caliente y calefacción según EN12828	Agua Caliente	√	√	V	V	√
Sistemas de calefacción ventilados abiertos	Sistemas de Calefacción	V	V	Х	V	√
Sistemas Solares Térmicos EN 12975 / 12976	Mezclas de agua y agua-glicol relación de mezcla máx.50/50%	√	X	Х	Х	Х
Agua helada*	Mezclas de agua y agua-glicol relación de mezcla máx.50/50%	√	V	Х	Х	Х
Sistemas de recogida de agua de lluvia	Agua de lluvia de cisternas	√	V	Х	V	√
Sistemas de tubos de extinción de incendios "húmedos" 14462	Agua contra incendios	√	V	V	Х	Х
Aire comprimido	Aire comprimido de todas las clases según ISO 8573-1	√	V	V	Х	Х
Agua industrial y de procesamiento	Agua recuperada 6.5 ≤ Ph 6.5 ≤ 9.5	√	V	V	Х	Х
Instalaciones de gas natural EN 1775 hasta 28 mm**	Gases de combustión	√	Х	Х	Х	Х
Instalaciones de gas licuado de petroleo hasta 28 mm***	Gases de combustión	√	X	Х	Х	Х
Sistemas de suministro de fuel-oil	Aceite de calefacción EL	√	X	Х	X	X

^{*} Consulte el agrietamiento por corrosión bajo tensión, sección 1.5.

Para plásticos, PB y PE-X, consulte al fabricante de la tubería para conocer las aplicaciones y las condiciones de servicio.

^{**} Solo hasta 28 mm

^{***} La tecnología solo se puede montar en superficie para esta aplicación.

3.0 Idoneidad de Producto

Las aplicaciones y el tipo de tubo a los que se hace referencia en la Tabla 3 deben respetarse al usar y conectar accesorios de compresión Conex de latón y aleación de cobre.

3.0.1 Instalaciones de Agua Potable

Las instalaciones de agua potable deben planificarse e instalarse de acuerdo con los estatutos y regulaciones locales y nacionales, y según las normas como EN 806. Los accesorios Conex Compression tienen varias acreditaciones para su uso con sistemas de agua potable. Para este tipo de aplicaciones es importante seleccionar los materiales correctos, en EN 806 se especifican los requisitos que deben cumplirse para las instalaciones de agua potable. Los accesorios Conex Compression están fabricados con materiales que cumplen totalmente con los requisitos europeos de agua potable. Conex Compression también está certificada por Bureau Veritas para uso marino Ref. número de certificado. SMS.W.11./62847/D.0 y debe utilizarse dentro del rango de reconocimiento de NR320.

3.0.2 Sistemas de Calefacción y Refrigeración

En sistemas cerrados de calefacción, refrigeración y agua helada, generalmente hay una ausencia de oxígeno que reduce en gran medida la probabilidad de corrosión. Esto significa que se puede utilizar una variedad de materiales metálicos sin riesgo de corrosión. No es necesario tener en cuenta la dirección del flujo. En consecuencia, los accesorios de Conex Compression de cobre y aleación de cobre se pueden combinar con otros materiales en un sistema cerrado libre de oxígeno (referencia EN 14868: 2005).

Mientras que, la entrada de oxígeno no siempre se puede prevenir por completoen extensos sistemas de tubos. EN 806 parte 2 y 4 proporcionan instrucciones para las medidas que deben tomarse en este caso

(enlace químico de oxígeno).

En el caso de sistemas de ventilación abiertos, se deben tomar las precauciones adecuadas con metales mezclados para

Evite cualquier problema de corrosión bimetálica. Debe asegurarse de que el cobre se instale aguas abajo de los componentes de acero galvanizado.

3.0.3 Calefacción Local y Urbana

Conex Compression puede utilizarse en sistemas de calefacción urbana dentro de los parámetros de funcionamiento según la tabla 7.

3.0.4 Sistema Solar Térmico

Los accesorios Conex Compression han sido probados en ERA Technology Ltd. Surrey, para su uso en instalaciones solares hasta 200 °C a 10 bar usando 50/50 glicol / agua.

3.1 Dilatación Térmica

3.1.1 Efectos de la Dilatación

El coeficiente de dilatación lineal del cobre es de 16.8 x 10-6 °C. Por ejemplo, un tubo de cobre de 10 m de longitud, independientemente de su tamaño, espesor de pared o acabado, aumentará su longitud en 10,8 mm con un aumento de temperatura de 60 °C. Los tubos instalados en los tramos de agua caliente deben estar libres para poder adaptarse a esta dilatación; de lo contrario, se acumularán tensiones en las tuberías que pueden provocar que las uniones se separen y/o la rotura de los tubos. Claramente, la magnitud y frecuencia de tales cambios de longitud determinarán la vida útil de la unión o el fallo del tubo.

La tabla 4 de la página 5 muestra la dilatación del tubo para un aumento de temperatura dado. En el caso de los tubos en las instalaciones de calefacción y agua caliente sanitaria, el tamaño pequeño de las habitaciones y, por tanto, los tramos rectos de los tubos, junto con las numerosas curvas y desplazamientos que se producen normalmente, harán que el movimiento térmico se adapte automáticamente. Sin embargo, cuando se encuentren tramos largos de tubos rectos que superen los 10 m, se debe tener en cuenta la dilatación

Una forma rápida, económica y efectiva de adaptarse a la dilatación térmica es incorporar una lira o una curva de compensación al diseño del sistema.

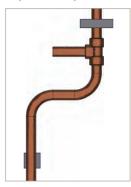
3.1.2 Dispositivos de Dilatación

Cuando los tubos de cobre atraviesan paredes, suelos o techos deben de poder moverse como resultado de la dilatación-contracción. Esto se consigue cubriendo la tubería con otra de mayor diámetro, preferentemente de tipo corrugado y que permita su montaje en el espacio habilitado para ello.

También deben evitarse los tramos cortos hacia y desde los radiadores, conectados a tramos rectos relativamente largos. Esto puede lograrse normalmente añadiendo una lira de dilatación, aumentando así la longitud de las tuberías de ida y retorno y la conexión al radiador. Sin embargo, las técnicas de ajuste de dilatación, como el uso de liras pueden no ser suficientes para absorber grandes dilataciones, en estos casos puede ser necesario el uso de manguitos de dilatación.

Expansión térmica (mm) del tubo de cobre en función de la longitud del tubo y la diferencia de temperatura.

En la Tabla 4 se muestra el aumento de longitud a causa de la dilatación térmica en función del cambio de temperatura Δt y la longitud del tubo, independientemente del diámetro, el acabado o del espesor de pared de la tubería.





Por cambio de dirección

Por liras o curvas de compensación

Table 4:

Longitud del										
tubo m	Δt=30°	Δt=40°	Δt=50°	Δt=60°	Δt=70°	Δt=80°	Δt=90°	Δt=100°		
0.1	0.05	0.07	0.08	0.10	0.12	0.13	0.15	0.17		
0.2	0.10	0.13	0.17	0.20	0.24	0.27	0.30	0.34		
0.3	0.15	0.20	0.25	0.30	0.35	0.40	0.45	0.50		
0.4	0.20	0.27	0.34	0.40	0.47	0.54	0.60	0.67		
0.5	0.25	0.34	0.42	0.50	0.59	0.67	0.76	0.84		
0.6	0.30	0.40	0.50	0.60	0.71	0.81	0.91	1.01		
0.7	0.35	0.47	0.59	0.71	0.82	0.94	1.06	1.18		
0.8	0.40	0.54	0.67	0.81	0.94	1.08	1.21	1.34		
0.9	0.45	0.60	0.76	0.91	1.06	1.21	1.36	1.51		
1.0	0.50	0.67	0.84	1.01	1.18	1.34	1.51	1.68		
2.0	1.01	1.34	1.68	2.02	2.35	2.69	3.02	3.36		
3.0	1.51	2.02	2.52	3.02	3.53	4.03	4.54	5.04		
4.0	2.02	2.69	3.36	4.03	4.70	5.40	6.05	6.72		
5.0	2.52	3.36	4.20	5.04	5.88	6.72	7.56	8.40		
10.0	5.04	6.72	8.40	10.80	11.76	13.44	15.12	16.80		
15.0	7.56	10.80	12.60	15.12	17.64	20.16	22.68	25.20		
20.0	10.08	13.44	16.80	20.16	23.52	26.88	30.24	33.60		
25.0	12.60	16.80	21.00	25.20	29.40	33.60	37.80	42.00		

 Δt El aumento en las dimensiones se indica en mm

3.2 Resistencia a Corrosión

3.2.1 Corrosión bajo tensión

En ciertos entornos, particularmente aquellos que contienen medios corrosivos, pueden producirse grietas por corrosión bajo tensión del latón y accesorios de compresión DZR. Es importante seleccionar el producto correcto para cada aplicación y seguir los pasos de instalación para evitar corrosión o los fallos.. Para obtener más información, visite www.conexbanninger.com.

3.2.2 Corrosión en cobre y aleaciones de cobre

Las regulaciones requieren que todos los servicios de agua (excepto las tuberías de desagüe o desbordamiento) estén protegidos contra la congelación y el aumento de calor. La mejor manera de lograrlo protegiendo el sistema con un aislamiento de espesor adecuado o, en el caso de situaciones particulares, como espacios de techo sin calefacción que requieren un cuidado especial, una cinta calefactora de rastreo autorregulable.

Es posible que las tuberías deban protegerse de la corrosión externa que causa materiales de construcción y entornos corrosivos o la abrasión. Hay una amplia variedad de soluciones disponibles, como conductos, aislamiento, acabados de pintura resistentes a la corrosión y cinta antiabrasiva, se debe elegir la solución más efectiva.

Los sistemas de tubo y accesorios de cobre y aleaciiones de cobre generalmente tienen una alta resistencia a la corrosión interna. Sin embargo, se recomienda que cuando los sistemas hayan sido sometidos a pruebas de presión hidrostática y no se pongan en servicio de inmediato, se drenan por completo y se sequen con aire seco. Como alternativa, si esto no fuera posible, el sistema debe dejarse "mojado" y enjuagarse a intervalos regulares antes de ponerlo en servicio para reducir las picaduras por agua fría de la película de carbono y la posibilidad de legionella en el agua estancada.

También deben tomarse precauciones contra la congelación. Esto es particularmente importante en viviendas de nueva construcción cuando las propiedades no están ocupadas durante períodos prolongados. Para aplicaciones de calefacción y refrigeración, los accesorios Conex Compression se pueden utilizar con mezclas de glicol-agua hasta una proporción de mezcla de 50:50 sin afectar la calidad del producto y el elemento de sellado.

Si se va a dejar un inhibidor de protección contra las heladas en las tubería de forma permanente, debe realizarse al menos una prueba de concentración anual. Todas las adiciones químicas deben acordarse antes de su uso para descartar interacciones negativas con materiales y elementos de sellado (juntas tóricas). Para más información, por favor contacte con el departamento técnico de Conex Bänninger.

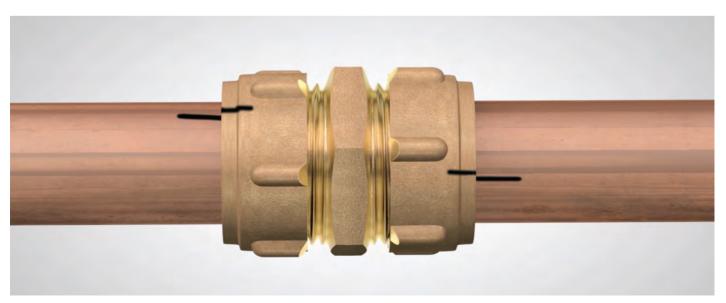
Si se utilizan aerosoles detectores de fugas comerciales, se recomienda que el residuo se lave con agua limpia y tibia

3.3 Prueba de presión

Las pruebas de presión en los accesorios Conex Compression normalmente se deben realizar con agua potable limpia. Solamente en circunstancias excepcionales, se deben realizar pruebas de presión neumática con gas inerte comprimido o aire, y solo en condiciones controladas cuidadosamente.

Las pruebas de presión deben realizarse de acuerdo con los reglamentos nacionales, deben elaborarse las especificaciones adecuadas y debe completarse una evaluación de riesgos antes de la prueba.

Por lo general, cuando se prueban sistemas que contienen accesorios de Conex Compression, todas las uniones deben permanecer descubiertas y visibles, el sistema debe llenarse con agua potable limpia con un purgador en el punto alto abierto que permite que todo el aire en el sistema salga de la red. Una vez libre de aire, se debe cerrar el purgador y llenar de nuevo el sistema. En esta



etapa se pueden realizar pruebas en 1 y 2 bar y se debe hacer una inspección completa para asegurarnos que se identifique cualquier unión no sellada. Cualquier unión identificada que no se haya sellado y tenga fugas de agua se puede apretar sin drenar, sin embargo, es esencial que el tubo esté completamente insertado. Un 1/4 de vuelta adicional es viable.

Una vez que se confirma que no hay uniones con fugas, la presión se puede elevar lentamente hasta la presión de prueba del sistema. Dicha presión de prueba del sistema debe estar de acuerdo con los requisitos de EN 806 parte 4 (1,1 x presión máxima de diseño). La presión de prueba completa debe mantenerse durante un mínimo de 30 minutos sin que se aprecien signos de caída de presión. A continuación se debe realizar una inspección completa para identificar cualquier fuga.

3.4 Puesta en marcha

Para garantizar la calidad y la seguridad de los sistemas de suministro de agua caliente y fría, siga siempre las mejores prácticas en diseño, instalación, puesta en marcha y mantenimiento.

Los productos químicos utilizados en la puesta en servicio previa, si se administran incorrectamente, pueden tener un efecto grave en la vida útil de los sistemas, por lo tanto, la elección de los productos químicos depende de las condiciones particulares del emplazamiento, los materiales utilizados y el método o métodos de construcción.

Cuando se vaya a utilizar suministro de red temporal, este deberá limpiarse y clorarse de conformidad con las reglamentaciones nacionales antes de utilizarse para el llenado y la purga del sistema.

Para más información sobre la cloración, consulte el documento "actividades previas a la puesta en marcha" disponible en www.conexbanninger.com.

Nota: Los productos químicos anticorrosivos comerciales no deben utilizarse en los sistemas de agua potable.

3.4.1 Lavado de las instalaciones

Es esencial lavar los sistemas con agua después de la instalación para eliminar el polvo y los residuos de escombros y fundente. Tenga en cuenta que en ausencia de directrices nacionales, la puesta en servicio debe realizarse de acuerdo con EN 806-4..

Si las instalaciones no se utilizan inmediatamente después de la puesta en servicio, deben lavarse a intervalos regulares, al menos una vez a la semana. Después de un tiempo prolongado, se recomienda desinfectar el sistema para cumplir con las pautas de legionella.

3.4.2 Ablandamiento de agua

El agua dura se puede ablandar para evitar depósitos excesivos de cal en los servicios de agua caliente. Sin embargo, es necesario un cierto grado de cal para formar la pátina protectora en el tubo de cobre. Cuando una nueva instalación de tubo de cobre tiene un descalcificador de agua instalado desde el primer día, es una buena práctica hacer funcionar el sistema durante aproximadamente tres meses con la derivación del descalcificador abierta para permitir que el agua sin tratar ingrese al sistema y permitir que se forme la pátina. Idealmente, el sistema debería tener alrededor de 60 ppm de dureza total.

8

4.0 Instrucciones de Montaje

4.1 Medidas de 6 a 54mm

Todas las instalaciones deben completarse de acuerdo con las normas y reglamentos locales que rigen la instalación, y deben cumplirse todas las prácticas de salud y seguridad aplicables. Es aconsejable dejar los accesorios en el embalaje hasta la instalación final para protegerlos de la contaminación y daños. Como parte del proceso de instalación, se debe observar el espacio requerido y la distancia mínima para los accesorios de Conex Compression. Para tubos de cobre en condiciones de recocido R220 y tubos de plástico según BS 7291, EN 15875 y EN 15876, se deben usar insertos.



1. Cortar el tubo a la medida

 Los tubos deben cortarse en escuadra a la longitud requerida utilizando un cortatubos giratorio o una cortadora para tubos de plástico.

Nota: No se debe utilizar una amoladora angular ni un soplete de corte.



2. Limpieza

- Una vez que se haya preparado el tubo, verifique si hay rasguños profundos y/o marcas en el tubo.
- Si hay algún daño visible, corte de nuevo el tubo y comience el proceso otra vez.



3. Desbarbar interna y externamente

 Los tubos se deben desbarbar cuidadosamente interna y externamente para eliminar todos los bordes afilados, rebabas y virutas.



4. Montaje 1

 Después de que el tubo se haya preparado y verificado para ver si tiene marcas o rasguños, deslice la tuerca y el anillo de compresión por el tubo..



5. Montaje 2

- Después de que la primera tuerca y anillo de compresión se hayan ubicado en el tubo, agregue el cuerpo principal del accesorio. Esto se puede hacer roscando el cuerpo a al tuerca
- Deslice la segunda tuerca y anillo de compresión en el tubo a unir.



6. Apriete a mano y marque

- Inserte el tubo hasta el tope en el cuerpo del accesorio y apriete a
 mano

 mano
- Esto debe hacerse en ambas tuercas para que la unión esté segura y fija en su lugar.
- Marque cada tuerca y tubo para que se pueda contar el numero de vueltas.



7. Apriete la unión

 Después de que ambas tuercas se hayan apretado a mano, use una llave inglesa, una llave ajustable (no de pinzas dentadas) o una llave dinamométrica para apretar aún mas.

Nota: Use la tabla 7 como guía para saber cuántas vueltas se requieren para cada diámetro.



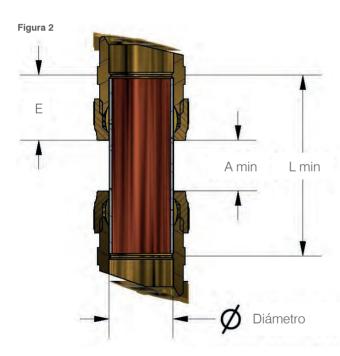
8. Finalización

- Recuerde contar el número de vueltas usando las marcas de guía en el tubo y el accesorio
- La unión esta ahora terminada.

4.2 Distancias mínimas y profundidad de inserción

Tabla 5:

Diámetro del tubo	Distancia mínima	Largo mínimo del tubo	Profundidad de inserción
	А	L	Е
	m	m	
6	14	46	16
8	15	49	17
10	15	51	18
12	16	56	20
15	16	58	21
16	17	61	22
18	17	65	24
20	17	65	24
22	17	67	25
28	17	69	26
35	19	81	31
42	21	85	34
54	24	106	41



4.3 Uniones roscadas para aplicaciones de agua

Se recomienda el uso de un sellante o cinta con certificación WRAS (por ejemplo, PTFE) para hacer uniones en accesorios con roscas macho cónicas. Para hacer uniones con roscas paralelas, se debe usar una junta de buena calidad para ajustarse a la unión específica. Las uniones adecuadas, aprobadas por WRAS, se suministran en los accesorios tipo Racor Loco y son esas las que se deben utilizar.

4.4 Conexión a tuberías de plástico

Al unir tubos de cobre blando según EN 1057-R220 o tubos de plástico según BS 7291, EN 15875 y EN 15876, es esencial que también se instale un inserto de tubo apropiado. La unión de Conex Compression crea un sello de metal a metal que normalmente elimina la necesidad de usar otros elementos de unión y sellantes. En diámetros más grandes, particularmente 54 mm, puede ser necesario utilizar un sellante adicional aprobado por WRAS. Las instrucciones de unión, cuando se utilizan sellanter, están disponibles en nuestro departamento técnico, technical@ibpgroup.com.

Tabla 6: Tamaño de la llave para la tuerca de compresión

Dimensión del tubo	Tamaño de la llave				
mm					
6	14				
8	16				
10	18				
12	20				
15	25				
16	26				
18	28				
20	31				
22	33				
28	39				
35	48				
42	57				
54	72				
67	15				
76	15				
108	15				

Taba 7: Consulte esta tabla para saber el nº de vueltas necesarias para apretar la unión Conex Compression después del ajuste manual.

Material	Estado del Tubo	Diámetro	6 mm a 18 mm	22 mm	28 mm a 54 mm	
	EN 1057 - R250 (Semi-duro	Nº. de vueltas	1 1/4	1	3/4	-
Cobre	EN 1057 - R290 (Duro)	Nº. de vueltas	1	3/4	1/2	-
	EN 1057 - R220 (Recocido)	Nº. de vueltas Inserto necesario SC1	1 1/4	1	-	-
Acero	EN 10312	Diámetro	6 mm a 22 mm	28 mm	35 mm a 54 mm	
Inoxidable	(BS4127)	Nº. de vueltas	3/4	1/2	-	-
Acero	EN 10305	Diámetro	6 mm a 22 mm	28 mm	-	-
Carbono		Nº. de vueltas	3/4	1/2	-	-
		Diámetro	10 mm	15 mm	22 mm	28 mm
	Polibutileno (PB)	Nº. de vueltas	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2
Tubos		Inserto PP	C183031000PP	E203031000PP	G233031000PP	H293031000PP
plásticos	Polietileno	Diámetro	10 mm	15 mm	22 mm	28 mm
	reticulado	Nº. de vueltas	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2
	(PE-X)	Inserto PP	C183031000PP	E183031000PP	G233031000PP	H293031000PP

Nota: Para los reductores internos, el número de vueltas a considerar debe tomarse del diámetro de los tubos a unir, no del tamaño de los accesorios.

Tabla 8:

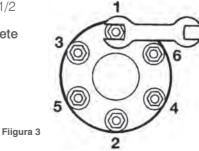
Valores de par				
Medida (mm)	Valores de par en Nm			
6 a 10	20 +/- 5			
15	30 +/- 5			
22	40 +/- 5			
28	55 +/- 5			
35 a 54	70 +/- 5			

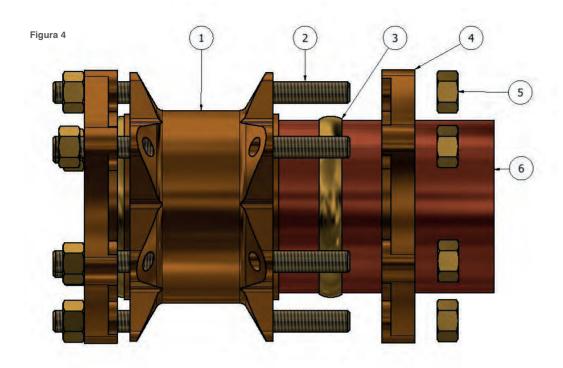
Los valores de par dados en la tabla 8 se dan como un método alternativo al número de vueltas de la tabla 7 si se usan llaves de torque. Estas cifras son solo para tubo de cobre

4.5 Bridas - medidas de 67 a 108 mm

- 1. Asegúrese de que el tamaño del tubo y el accesorio sean compatibles. Luego corte el extremo del tubo perpendicularmente, asegurándose de que el tubo conserve su forma. El tubo hará un contacto uniforme con el tope del tubo en el cuerpo del accesorio.
- **2.** Elimine las rebabas del tubo tanto interior como exteriormente.
- 3. Se puede emplear uno de estos dos métodos para hacer la unión.
- a) El tubo puede insertarse firmemente en el accesorio Conex Bánninger sin quitar la placa y el anillo de compresión. Se debe tener cuidado para garantizar que el anillo de compresión esté en la posición correcta y que el tubo haga contacto firme con el tope del tubo en el cuerpo del accesorio. Las tuercas BSW de 3/8" se aprietan a mano hasta que estén firmes y se puedan ver la misma cantidad de hilo en cada lado.
- b) La placa de compresión y el anillo de compresión se pueden quitar primero, desenroscando las tuercas BSW de 3/8". Luego al ubicar la placa de compresión y el anillo de compresión en el tubo en secuencia lógica, el tubo se inserta en el accesorio o se ajusta el accesorio al tubo, hasta que se logra el contacto efectivo. El anillo de compresión y la placa de compresión se colocan correctamente en su posición original, las tuercas se reemplazan y se aprietan a mano, con la misma cantidad de hilos de rosca visibles a cada lado.
- **4.** En ambos casos, las tuercas se aprietan aún más, mínimo de 2 vueltas completas, en incrementos de 1/2 vuelta, en cada posición y en la secuencia que se muestra en la figura 3. Para evitar un apriete exceivo, el nº máximo de vueltas es de 2.1/2

Secuencia de apriete





- 1. Cuerpo del accesorio
- 2. Perno
- 3. Anillo de compresión
- 4. Placa de compresión
- 5. Tuerca
- 6. Tubo

Nota: La placa de compresión debe estar paralela a la cara del cuerpo del accesorio, antes y después de un correcto montaje.

4.6 Reducciones internas

Cuando no existen accesorios dedicados para las reducciones de tubo, la reducción se puede lograr con el uso de reducciones internas, ya sea como una configuración de tres piezas o de una pieza. Estos se fabrican en DZR (material resistente a la descincificación CR) o bronce (gunmetal), por lo que son resistentes o inmunes a la descincificación. Son adecuados para usar tanto con nuestros exclusivos accesorios de tuercas con "costillas" como octogonales. (por favor consulte las páginas 30 a 31 para más información).

Nota: Las reducciones de una pieza no están diseñadas para usarse con tubos de plástico. Solo las reducciones de tres piezas - S68 pueden usarse con tubos de plástico. Las reducciones internas no deben usarse para aplicaciones e instalaciones de gas.

El número mínimo de vueltas requerido se base en el extremo del diámetro más reducido.. Por tanto para un reductor de 22mm x 15mm, debe de usarse la cantidad de vueltas requeridas para el lado de 15mm. Consulte la Tabla 7.

Las reducciones dependen de un sellado metal-metal y se debe tener cuidado para evitar daños antes del montaje. En caso de dificultad, se permite el uso de un sellante aprobado por WRAS.

4.7 Instrucciones de unión para aplicaciones de gas

Hay cuatro pasos rápidos para instalar una junta de compresión de calidad que garantice su duración:

- 1. Haga la unión de la misma manera que uniría tubos de agua, siguiendo las instrucciones estándar del catálogo, pero apriete la tuerca 1/8 de vuelta menos que el número de vueltas especificado para el apriete de cada diámetro.
- 2. Marque la posición de la tuerca en relación al cuerpo del accesorio. Luego desmonte la unión.
- **3.** Aplique una fina capa de sellante anaeróbico (según EN 751-1 aprobado para aplicaciones de gas, por ejemplo, Loctite 542 ó 577, Rood Foliac Super Red, etc.) en el borde delantero del anillo de compresión.
- **4.** Vuelva a ensamblar la junta y vuelva a apretar la tuerca como antes a su posición marcada. Finalmente, apriete la tuerca nuevamente por otro 1/8 de vuelta.R

5.0 Otras instalaciones

5.1 Instalaciones solares

Los accesorios de Conex Compression de 12mm a 28mm se han probado ERA Technology Ltd. Surrey, para su uso en instalaciones solares, hasta 200°C con fluidos 50/50 glicol/agua.

5.2 Instalaciones de gas

Se requieren instrucciones especiales para las instalaciones de gas.

Los accesorios de Conex Compression están completamente testados y aprobados para aplicaciones de gas y pasan la prueba de tasa de fuga a alta temperatura de 650° C durante 30 minutos. Este criterio se cumple tanto por los materiales utilizados como por a construcción del accesorio.

Las instalaciones en superficie están permitidas, pero las instalaciones embutidas y/o subterráneas no lo están.







12

6.0 Parámetros de Operación

6.1 Temperatura y presiones de funcionamiento con tubos metálicos

Las temperaturas y presiones máximas de funcionamiento se muestran a continuación, según EN 1254-2.

Tabla 9: Temperaturas de funcionamiento y presiones máximas de funcionamiento - liquidos

		Presión máxima c	de funcionamiento					
Temperatura de funcionamiento °C	Bar							
idificionalmento o	6 a 15 mm	> 15 a 28 mm	> 28 a 54 mm	> 54 a108 mm				
30	25	16	16	10				
65	25	13	10	6				
95	16	10	7	5				
110	16	8	6	4				

Tabla 10: Temperaturas de funcionamiento y presiones máximas de funcionamiento - gas hasta 28 mm

Temperatura de	Presión máxima de funcionamiento
funcionamiento °C	Bar
-20 a 70	1

Tabla 11: Temperaturas de funcionamiento y presiones máximas de funcionamiento - aire comprimido hasta 28 mm

Operating	Maximum operating pressure
Operating temperature °C	Bar
0 a 45	10

6.2 Temperaturas y presiones de funcionamiento con tubos plásticos

Para tuberías de plástico, PE-X y PB, consulte al fabricante de la tubería para conocer los parámetros de funcionamiento.

Nota: Para las temperaturas y presiones de funcionamiento indicadas fuera de las tablas anteriores, póngase en contacto con el departamento técnico en technical@ibpgroup.com.

7.0 Coeficientes de Perdida de carga

Tabla 12:

Simbolo	Designación	ζ	Aplica	ación	Simbolo	Simbolo Designación		Aplicación	
			DW	Н				DW	Н
	Ángulo o codo valor indicativo conforme a	0,70	X	X	_ fL_	Salida del distribuidor	0,5	X	X
ı	DIN 1988 T3				I ^v	Entrada del colector	1,0	X	X
$\frac{1}{a}$	Codo 90° r/d = 0,5 (r/d = 1,2 = 1,0 con accesorios = 2,0	1,0 0,35 0,20	X X X	X X X		Acumulador salida	0,5	X	
1201	conforme a DIN EN 1254) = 3,0	0,15	X	X	<u>**</u>	Entrada	1,0	X	X
	Ángulo $\beta = 90^{\circ}$ $= 60^{\circ}$ $= 45^{\circ}$	1,3 0,8 0,4	X X X	X X X		Reducción	0,4	X	X
~	Salto	0,5	X	Х	у	Constricción B - constante = 30° 45° 60°	0,02 0,04 0,07	X X X	X X X
*	Derivación en ángulo recto separación de corriente	1,3	X	X	v — 10	Expansión B - constante = 10°	0,10	X	X
<u>→</u>	Unificación de corriente	0,9	X	X		20° 30° 40°	0,15 0,20 0,20	X X X	X X X
1	Paso en caso de separación	0,3	X	X	→	Codos de expansión	1,0	X	X
<u> </u>	Paso en caso de unificación	0,6	X	X	v	Compensador	2,0	X	X
<u>v</u> —	Contracorriente en caso de unificación	3,0	X	X		Simportador	2,0		
- -	Contracorriente en caso de separación	1,5	X	X	<u>v</u>	Compensador	2,0	X	X

Conex | Bänninger Conex Compression

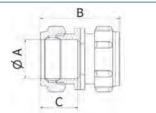
Símbolo	Designación	ζ	Aplica	ación	Símbolo	Designación	ζ	ζ Aplicación	
			DW	Н				DW	Н
<u></u>	Derivación curvada Separación de corriente	0,9	X	X		Válvulasde cierre Válvulas paso ecto DN15 DN20	10,0 8,5	X	X
-	Unificación de corriente	0,4	X	X	\bowtie	DN25 DN32 DN40 a DN100	7,0 6,0 5,0	X X X	X X X
1)	Paso en caso de separación	0,3	X	X		Válvula asiento en ángulo DN 15 DN20	3,5 2,5	X	X
†ſ	Paso en caso de unificación	0,2	X	X		DN 25 to DN50 DN65	2,0	X	X
\triangle	Válvulas angulares DN 10 DN 15 DN 20 to DN 50 DN 65 a DN 100	7,0 4,0 2,0 3,5 4,0	X X X X	X X X X		Dispositivo de retención de flujo DN 15 a DN 20 DN 25 a DN 40 DN 50 DN 65 a DN 100	7,7 4,3 3,8 2,5	X X X	
R	Válvulas de membrana DN 15 DN 20 DN 25 hasta DN 32 DN 40 a DN 100	10,0 8,5 7,0 6,0 5,0	X X X X	X X X X		Válvula de paso con dispositivo de flujo DN 20 DN 25 a DN 50	6,0 5,0	X	
\bowtie	Vávulas de ompuerta Válvulas de pistón Válvulas de bola DN 10 a DN 15 DN 20 a DN 25 DN 32 a DN 150	1,0 0,5 0,3	X X X	X X X		Válvulas de derivación DN 25 a DN 80	5,0	X	
	Válvulas de radiador	4,0		X	0	Caldera	2,5		X
	Válvulas de control	2,0		X		Radiador de calefacción	2,5		X
\bowtie	Válvula reductora de presión completamente abierta	30,0		X		Radiador plano	3,0		X

8.0 Gama

Código de Gama:

Latón DZR Bronce

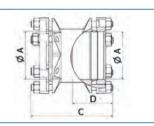




Manguito Recto - 301

manguito necto	301						
Código	Medida	Α	В	С			
DD-1020301	12	12	45	20			
TT-1020301	14	14	45	21			
EE-1020301	15	15	44	21			
UU-1020301	16	16	47	22			
FF-1020301	18	18	50	24			
VV-1020301	20	20	51	24			
GG-1020301	22	22	52	25			
HH-1020301	28	28	53	26			
JJ-1020301	35	35	62	30			
AA-5020301	6	6	32	16			
BB-5020301	8	8	39	17			
CC-5020301	10	10	41	18			
DD-5020301	12	12	45	20			
EE-5020301	15	15	44	21			
FF-5020301	18	18	50	24			
GG-5020301	22	22	52	25			
HH-5020301	28	28	53	26			
JJ-5020301	35	35	62	30			
KK-5020301	42	42	70	34			
NN-5020301	54	54	83	40			

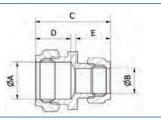




Manguito Recto - 301

Código	Medida	A	В	С
QQ-2020301	67	67	125	60
RR-2020301	76	76	152	75
SS-2020301	108	108	178	87

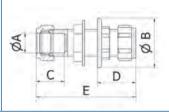




Manguito Recto Reducido - 301

Código	Medida	Α	В	С	D	E
ED-1020301	15 x 12	15	12	43	21	20
FD-1020301	18 x 12	18	12	46	24	20
GE-1020301	22 x 15	22	15	48	25	21
GF-1020301	22 x 18	22	18	51	25	24
HG-1020301	28 x 22	28	22	52	26	25
BA-5020301	8 x 6	8	6	31	18	16
CB-5020301	10 x 8	10	8	37	18	17
DB-5020301	12 x 8	12	8	39	20	17
DC-5020301	12 x 10	12	10	40	20	18
EB-5020301	15 x 8	15	8	40	21	17
EC-5020301	15 x 10	15	10	41	21	18
ED-5020301	15 x 12	15	12	43	21	20
FE-5020301	18 x 15	18	15	47	24	21
GE-5020301	22 x 15	22	15	51	25	24
HE-5020301	28 x 15	28	15	51	26	24
HG-5020301	28 x 22	28	22	53	26	25
JG-5020301	35 x 22	35	22	58	30	26
JH-5020301	35 x 28	35	22	58	30	26

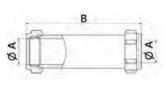




Manguito Pasamuro - 301BH

Código	Medida	Α	В	С	D	E
EE-1020301BH	15	38	38	20	25	77
GG-1020301BH	22	22	45	24	30	82





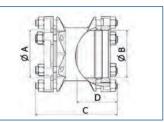
Manguito Alargadera - 301BP

Código	Medida	A	В
DZB1020301BP	12	12	100
EZB1020301BP	15	15	100
FZB1020301BP	18	18	100
GZB1020301BP	22	22	100

Código de gama:

Latón DZR Bronce

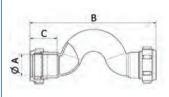




Manguito recto de métrico a pulgada - 301IM

Código	Medida	А	В	С	D
R302020301IM	76 x 3"	76	3"	160	80

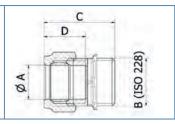




Unión-Puente - 301CO

Código	Medida	Α	В	С
EE-5020301CO	15	15	107	22
GG-5020301CO	22	22	127	25





Manguito Macho rosca cilíndrica - 302

Código	Medida	A	В	С	D
A011020302	6 x 1/4"	6	1/4"	27	8.5
D011020302	12 x 1/4"	12	1/4"	34	16
D021020302	12 x 3/8"	12	3/8"	35	20
D031020302	12 x 1/2"	12	1/2"	35	20
E011020302	15 x 1/4"	15	1/4"	34	21
E021020302	15 x 3/8"	15	3/8"	35	21
E031020302	15 x 1/2"	15	1/2"	37	21
E041020302	15 x 3/4"	15	3/4"	38	21
F031020302	18 x 1/2"	18	1/2"	36	24
F041020302	18 x 3/4"	18	3/4"	43	24
G031020302	22 x 1/2"	22	1/2"	37	25
G041020302	22 x 3/4"	22	3/4"	42	25
G051020302	22 x 1"	22	1"	41	25
H051020302	28 x 1"	28	1"	45	26
H061020302	28 x 1 1/4"	28	1 1/4"	48	26
J061020302	35 x 1 1/4"	35	1 1/4"	52	30
K071020302	42 x 1 1/2"	42	1 1/2"	57	34
N081020302	54 x 2"	54	2"	70	40
A605020302	6 x 1/8"	6	1/8"	27	16
B015020302	8 x 1/4"	8	1/4"	30	17
B025020302	8 x 3/8"	8	3/8"	32	17
B035020302	8 x 1/2"	8	1/2"	32	17
C015020302	10 x 1/4"	10	1/4"	31	18
C025020302	10 x 3/8"	10	3/8"	33	18
C035020302	10 x 1/2"	10	1/2"	33	18
D025020302	12 x 3/8"	12	3/8"	35	20
D035020302	12 x 1/2"	12	1/2"	35	20
E025020302	15 x 3/8"	15	3/8"	35	21
E035020302	15 x 1/2"	15	1/2"	37	21
E045020302	15 x 3/4"	15	3/4"	38	21
F035020302	18 x 1/2"	18	1/2"	36	24
F045020302	18 x 3/4"	18	3/4"	43	24
G035020302	22 x 1/2"	22	1/2"	37	25
G045020302	22 x 3/4"	22	3/4"	42	25
G055020302	22 x 1"	22	1"	41	25
H055020302	28 x 1"	28	1"	45	26
H045020302	28 x 3/4"	28	3/4"	41	26
J055020302	35 x 1"	35	1"	48	30
J065020302	35 x 1 1/4"	35	1 1/4"	52	30
K075020302	42 x 1 1/2"	42	1 1/2"	57	34
N085020302	54 x 2"	54	2"	70	40
000000000	07 0 1/2"	-	0 / /5"		
Q092020302	67 x 2 1/2"	67	2 1/2"	86	64
R302020302	76 x 3"	76	3"	101	79
S402020302	108 x 4"	108	4"	mm a menos que se	86

Código de gama:

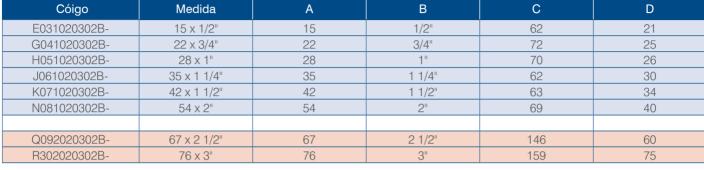
Latón

DZR

Bronce

Manguito Pasamuro con contratuerca - 302B





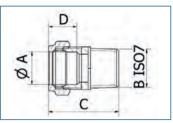
Manguito Pasamuro (largo) con contratuerca - 302CB



Código	Medida	A	В	С
E031020302CB	15 x 1/2 x 38	15	1/2	21
G041020302CB	22 x 3/4 x 38	22	3/4	25

Manguito Macho largo con rosca cónica - 302TA



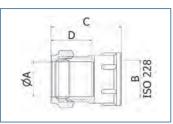


Código	Medida	А	В	С	D
C025020302TA	10 x 3/8"	10	3/8"	37	18
C035020302TA	10 x 1/2"	10	1/2"	41	18
D021020302TA	12 x 3/8"	12	3/8"	38	20
D031020302TA	12 x 1/2"	12	1/2"	42	20
T031020302TA	14 x 1/2"	14	1/2"	20	42
E021020302TA	15 x 3/8"	15	3/8"	35	21
E031020302TA	15 x 1/2"	15	1/2"	43	21
E041020302TA	15 x 3/4"	15	3/4"	46	21
U031020302TA	16 x 1/2"	16	1/2"	43	22
U041020302TA	16 x 3/4"	16	3/4"	45	22
F031020302TA	18 x 1/2"	18	1/2"	43	24
F041020302TA	18 x 3/4"	18	3/4"	45	24
G031020302TA	22 x 1/2"	22	1/2"	45	25
G041020302TA	22 x 3/4"	22	3/4"	48	25
G051020302TA	22 x 1"	22	1"	51	25
H041020302TA	28 x 3/4"	28	3/4"	50	26
H051020302TA	28 x 1"	28	1"	53	26

21

Conex Compression





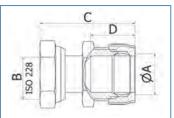
Manguito Hembra con rosca cilíndrica - 303

ilgaito i icilibia	Con rosca cililla	1104 000		<u> </u>	
Código	Medida	А	В	С	D
D021020303	12 x 3/8"	12	3/8"	36	20
D031020303	12 x 1/2"	12	1/2"	39.5	20
T031020303	14 x 1/2"	14	1/2"	40	20
E021020303	15 x 3/8"	15	3/8"	36.5	21
E031020303	15 x 1/2"	15	1/2"	39.5	21
E041020303	15 x 3/4"	15	3/4"	42.5	21
E051020303	15 x 1"	15	1"	43.5	21
U031020303	16 x 1/2"	16	1/2"	42	22
F031020303	18 x 1/2"	18	1/2"	41.5	24
F041020303	18 x 3/4"	18	3/4"	42.5	24
G031020303	22 x 1/2"	22	1/2"	43	25
G041020303	22 x 3/4"	22	3/4"	43	25
G051020303	22 x 1"	22	1"	48	25
H041020303	28 x 3/4"	28	3/4"	43	26
H051020303	28 x 1"	28	1"	48	26
H061020303	28 x 1 1/4"	28	1 1/4"	51	26
B015020303	8 x 1/4"	8	1/4"	32.5	17
B025020303	8 x 3/8"	8	3/8"	33.5	17
B035020303	8 x 1/2"	8	1/2"	36.5	17
C015020303	10 x 1/4"	10	1/4"	34	18
C025020303	10 x 3/8"	10	3/8"	34	18
C035020303	10 x 1/2"	10	1/2"	37	18
D025020303	12 x 3/8"	12	3/8"	36	20
D035020303	12 x 1/2"	12	1/2"	39.5	20
E025020303	15 x 3/8"	15	3/8"	36.5	21
E035020303	15 x 1/2"	15	1/2"	39.5	21
E045020303	15 x 3/4"	15	3/4"	42.5	21
F035020303	18 x 1/2"	18	1/2"	41.5	24
F045020303	18 x 3/4"	18	3/4"	42.5	24
G035020303	22 x 1/2"	22	1/2"	40	25
G045020303	22 x 3/4"	22	3/4"	43.5	25
G055020303	22 x 1"	22	1"	49	25
H045020303	28 x 3/4"	28	3/4"	43	26
H055020303	28 x 1"	28	1"	48	26
J055020303	35 x 1"	35	1"	56	30
J065020303	35 x 1 1/4"	35	1 1/4"	57	30
K075020303	42 x 1 1/2"	42	1 1/2"	63	34
N085020303	54 x 2"	54	2"	72	40
Q092020303	67 x 2 1/2"	67	2 1/2"	93	64
R302020303	76 x 3"	76	3"	112	79

Código de gama:

Latón DZR Bronce

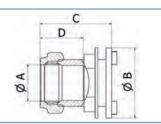




Racor Loco Junta Plana Max 60 °C - 303SF

Código	Medida	A	В	С	D
E031020303SF	15 x 1/2"	15	1/2"	35	21
G041020303SF	22 x 3/4"	22	3/4"	39	25
E035020303SF	15 x 1/2"	15	1/2"	35	21
E045020303SF	15 x 3/4"	15	3/4"	36	21
G045020303SF	22 x 3/4"	22	3/4"	39	25

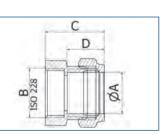




Manguito Conexión a Deposito - 321

Código	Medida	A	В	С	D
E1020321	15	15	35	49	21
G1020321	22	22	43	46	25
H1020321	28	28	49	48	26
J1020321	35	35	57	46	30
N5020321	54	54	82	73	40
H5020321	28	28	49	48	25
K5020321	42	42	63	49	34





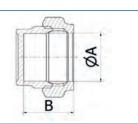
Manguito Hembra para grifos de columna

- 303ST (rosca corta)

Code	Fitting size	A	В	С	D
E031020303ST	15	15	1/2"	33	21
E041020303ST	15	15	3/4"	33	21
G041020303ST	22	22	3/4"	33	25

Conex | Bänninger | Conex Compression |

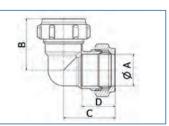




Tapón - 323

Código	Medida	A	В
B1020323	8	8	19
D1020323	12	12	22
E1020323	15	15	26
G1020323	22	22	27
H1020323	28	28	31
B5020323	8	8	22
C5020323	10	10	22
D5020323	12	12	25
E5020323	15	15	26
F5020323	18	18	29
G5020323	22	22	27
H5020323	28	28	40
J5020323	35	35	35
K5020323	42	42	37
N5020323	54	54	50



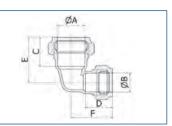


Codo 90º - 401

Código	Medida	А	В	С	D
DD-1020401	12	12	29	29	20
TT-1020401	14	14	31	31	21
EE-1020401	15	15	31	31	21
UU-1020401	16	16	32	32	22
FF-1020401	18	18	35	35	24
GG-1020401	22	22	37	37	25
HH-1020401	28	28	42	42	26
JJ-1020401	35	35	48	48	30
KK-1020401	42	42	56	56	34
NN-1020401	54	54	69	69	40
AA-5020401	6	6	23	23	23
BB-5020401	8	8	24	25	17
CC-5020401	10	10	28	28	18
DD-5020401	12	12	29	30	20
EE-5020401	15	15	31	32	21
FF-5020401	18	18	35	35	29
GG-5020401	22	22	37	40	25
HH-5020401	28	28	42	42	26
JJ-5020401	35	35	48	48	30
KK-5020401	42	42	56	56	34
NN-2020401	54	54	69	69	40
QQ-2020401	67	67	102	102	64
RR-2020401	76	76	114	114	79

Latón DZR Bronce

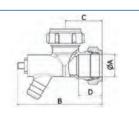




Codo Reducido - 401

Código	Medida	А	В	С	D	Е	F
ED-1020401	15 x 12	15	12	21	20	28	26
FE-1020401	18 x 15	18	15	24	21	34	33
GE-1020401	22 x 15	22	15	25	21	34	25
DC-5020401	12 x 10	12	10	20	18	28	22
EC-5020401	15 x 10	15	10	21	19	31	30
GE-5020401	22 x 15	22	15	25	21	34	31
HE-5020401	28 x 15	28	15	26	21	38	34
HG-5020401	28 x 22	28	22	26	25	38	39

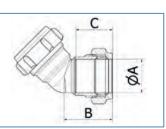




Codo con Drenaje - 401DA

Código	Medida	A	В	С	D
EE-1020401DA	15	15	81	31	22
GG-1020401DA	22	22	91	37	25
HH-1020401DA	28	28	97	42	26

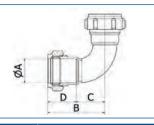




Codo 45º - 401/0

Código	Medida	A	В	С
EE-1020401/O	15	15	24	21
GG-1020401/O	22	22	28	25
HH-1020401/O	28	28	30	26

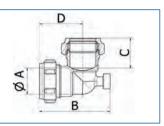




Curva 90º- 401S

Código	Medida	Α	В	С	D
EE-5020401S-	15	15	41	19	22
GG-5020401S-	22	22	46	22	24
HH-5020401S-	28	28	53	27	26

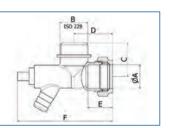




Codo con Purgador - 401V

Código	Medida	А	В	С	D
EE-1020401V-	15	15	22	22	31
GG-1020401V-	22	22	60	25	37

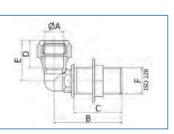




Codo Macho con Drenaje - 402DA

Código	Medida	А	В	С	D	Е	F
G041020402DA	22 x 3/4"	22	3/4"	33	38	25	91



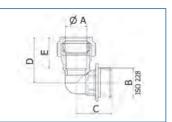


Codo Pasamuros Largo con contratuerca - 402CB

Códi	go	Medida	А	В	С	D	E	F
E0310204	02CB	15 x 1/2" x 38	15	54	38	21	34	1/2"
G0410204	02CB	22 x 1/2" x 38	22	59	38	25	38	1/2"

Latón DZR Bronce

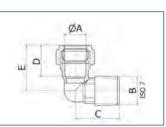




Codo Macho con Rosca Cilíndrica - 402

Código	Medida	А	В	С	D	E
E031020402	15 x 1/2"	15	1/2"	24	33	21
E041020402	15 x 3/4"	15	3/4"	29	35	21
F031020402	18 x 1/2"	18	1/2"	27	37	24
G041020402	22 x 3/4"	22	3/4"	31	43	25
G051020402	22 x 1"	22	1"	38	43	25
H041020402	28 x 3/4"	28	3/4"	37	39	26
B015020402	8 x 1/4"	8	1/4"	20	27	17
C025020402	10 x 3/8"	10	3/8"	23	30	18
C035020402	10 x 1/2"	10	1/2"	24	32	18
D025020402	12 x 3/8"	12	3/8"	23	30	20
D035020402	12 x 1/2"	12	1/2"	24	34	20
E025020402	15 x 3/8"	15	3/8"	23	30	21
E035020402	15 x 1/2"	15	1/2"	24	33	21
E045020402	15 x 3/4"	15	3/4"	29	35	21
F035020402	18 x 1/2"	18	1/2"	27	37	24
F045020402	18 x 3/4"	18	3/4"	29	37	24
G035020402	22 x 1/2"	22	1/2"	30	40	25
G045020402	22 x 3/4"	22	3/4"	31	38	25
H055020402	28 x 1"	28	1"	38	43	26
J065020402	35 x 1 1/4"	35	1 1/4"	45	49	30
K075020402	42 x 1 1/2"	42	1 1/2"	47	56	34
N082020402	54 x 2"	54	2"	48	69	40
Q092020402	67 x 2.1/2"	67	2 1/2"	83	109	60

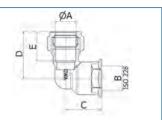




Codo Macho con Rosca Cónica- 402TA

Código	Medida	Α	В	С	D	E
D021020402TA	12 x 3/8"	12	3/8"	31	20	27
D031020402TA	12 x 1/2"	12	1/2"	33	20	31
T031020402TA	14 x 1/2"	14	1/2"	35	21	31
E021020402TA	15 x 3/8"	15	3/8"	29	21	30
E031020402TA	15 x 1/2"	15	1/2"	31	21	33
E041020402TA	15 x 3/4"	15	3/4"	34	21	35
U031020402TA	16 x 1/2"	16	1/2"	34	22	35
U041020402TA	16 x 3/4"	16	3/4"	37	22	38
F031020402TA	18 x 1/2"	18	1/2"	35	24	36
F041020402TA	18 x 3/4"	18	3/4"	36	24	34
G041020402TA	22 x 3/4"	22	3/4"	37	25	38
G051020402TA	22 x 1"	22	1"	42	25	40
H051020402TA	28 x 1"	28	1"	45	26	43
C035020402TA	10 x 1/2"	10	1/2"	31	18	32



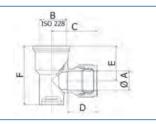


Codo Hembra con Rosca Cilíndrica - 403

Código	Medida	Α	В	С	D	E
D031020403	12 x 1/2"	12	1/2"	22.5	33	20
E031020403	15 x 1/2"	15	1/2"	23	34	21
E041020403	15 x 3/4"	15	3/4"	25	35	21
F031020403	18 x 1/2"	18	1/2"	26	36	24
F041020403	18 x 3/4"	18	3/4"	30	40	24
G031020403	22 x 1/2"	22	1/2"	25	37	25
G041020403	22 x 3/4"	22	3/4"	29	39	25
G051020403	22 x 1"	22	1"	31	43	25
H041020403	28 x 3/4"	28	3/4"	33	40	26
H051020403	28 x 1"	28	1"	36	42	26
K071020403	42 x 1 1/2"	42	1 1/2"	48.5	55	34
B015020403	8 x 1/4"	8	1/4"	17	27	17
C025020403	10 x 3/8"	10	3/8"	19	29	18
C035020403	10 x 1/2"	10	1/2"	23	33	18
D025020403	12 x 3/8"	12	3/8"	19	30.5	20
D035020403	12 x 1/2"	12	1/2"	22.5	33	20
E025020403	15 x 3/8"	15	3/8"	21.5	32	20
E035020403	15 x 1/2"	15	1/2"	23	34	21
E045020403	15 x 3/4"	15	3/4"	25	35	21
F045020403	18 x 3/4"	18	3/4"	30	40	24
G035020403	22 x 1/2"	22	1/2"	25	37	24
G045020403	22 x 3/4"	22	3/4"	29	40	25
H055020403	28 x 1"	28	1"	36	42	26
J065020403	35 x 1 1/4"	35	1 1/4"	35	44	30
K072020403	42 x 1 1/2"	42	1 1/2"	48	55	34
N082020403	54 x 2"	54	2"	55	70	40

Codo Fijación Hembra con Rosca Cilíndrica - 2 agujeros - 403W





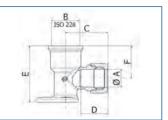
Código	Medida	А	В	С	D	Е	F
D031020403W-	12 x 1/2"	12	1/2"	33	18	25	38
T031020403W-	14 x 1/2"	14	1/2"	44	21	24	42
E031020403W-	15 x 1/2"	15	1/2"	44	21	24	42
E035020403W-	15 x 1/2"	15	1/2"	44	21	24	42

Código de gama:

Latón DZR Bronce

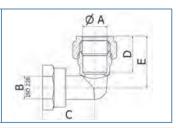
Codo Hembra con Placa Base y Rosca Cilíndrica - 3 agujeros - 403WL





Código	Medida	А	В	С	D	Е	F
E031020403WL	15 x 1/2"	15	1/2"	34	21	45	25
U031020403WL	16 x 1/2"	16	1/2"	34	21	45	25
F031020403WL	18 x 1/2"	18	1/2"	37	24	43	30
G031020403WL	22 x 1/2"	22	1/2"	38	25	47	35
H051020403WL	28 x 1"	28	1/2"	44	26	65	40
C035020403WL	10 x 1/2"	10	1/2"	34	18	38	23
D035020403WL	12 x 1/2"	12	1/2"	33	20	38	23
E035020403WL	15 x 1/2"	15	1/2"	34	21	45	25
G045020403WL	22 x 3/4"	22	3/4"	38	24	54	32



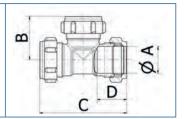


Racor Loco Curvo - 403SF

Código	Medida	А	В	С	D	Е
E031020403SF	15 x 1/2"	15	1/2"	25	21	31
G031020403SF	22 x 1/2"	22	1/2"	29	25	33
G041020403SF	22 x 3/4"	22	3/4"	30	25	36
E035020403SF	15 x 1/2"	15	1/2"	25	21	31

Conex | Bänninger Conex Compression

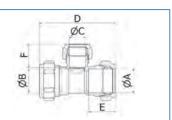




Te Igual - 601EQ

Código	Medida	A	В	С	D
DDD1020601EQ	12	12	29	58	20
TTT1020601EQ	14	14	31	63	21
EEE1020601EQ	15	15	31	63	21
FFF1020601EQ	18	18	33	66	24
GGG1020601EQ	22	22	36	73	25
HHH1020601EQ	28	28	42	83	26
AAA5020601EQ	6	6	22	45	15
BBB5020601EQ	8	8	25	50	17
CCC5020601EQ	10	10	28	56	18
DDD5020601EQ	12	12	29	58	20
EEE5020601EQ	15	15	31	63	21
UUU5020601EQ	16	18	32	63	22
FFF5020601EQ	18	18	33	66	24
GGG5020601EQ	22	22	36	73	26
HHH5020601EQ	28	28	42	83	26
JJJ5020601EQ	35	35	53	106	30
KKK5020601EQ	42	42	62	123	34
NNN2020601EQ	54	54	63	124	40
QQQ2020601EQ	67	67	98	196	64
RRR2020601EQ	76	76	118	240	79

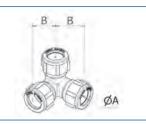




Te Reducida - 601RB

ic ricadolad - 0	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •		_					
Código	Medida	А	В	С	D	Е	F	
GGE1020601	22 x 22 x 15	22	22	15	69	25	21	
HHE1020601	28 x 28 x 15	28	28	15	68	26	21	
HHG1020601	28 x 28 x 22	28	28	22	76	26	25	
NNE1020601	54 x 54 x 15	54	54	15	114	40	21	
NNG1020601	54 x 54 x 22	54	54	22	114	40	25	
NNH1020601	54 x 54 x 28	54	54	28	114	40	26	
NNJ2020601	54 x 54 x 35	54	54	35	114	40	30	
NNK2020601	54 x 54 x 42	54	54	42	118	40	34	
EEC5020601	15 x 15 x 10	15	15	10	63	21	18	
EED5020601	15 x 15 x 12	15	15	12	64	21	20	
FFD5020601	18 x 18 x 12	18	18	12	61	24	20	
FFE5020601	18 x 18 x 15	18	18	15	68	24	21	
GGD5020601	22 x 22 x 12	22	22	12	70	25	20	
GGE5020601	22 x 22 x 15	22	22	15	69	25	21	
GGF5020601	22 x 22 x 18	22	22	18	73	25	24	
HHE5020601	28 x 28 x 15	28	28	15	68	26	24	
HHG5020601	28 x 28 x 22	28	28	22	76	26	25	
JJE5020601	35 x 35 x 15	35	35	15	82	30	24	
JJG5020601	35 x 35 x 22	35	35	22	82	30	25	
JJH5020601	35 x 35 x 28	35	35	28	89	30	26	
KKE5020601	42 x 42 x 15	42	42	15	92	34	24	
KKG5020601	42 x 42 x 22	42	42	22	92	34	25	
KKH5020601	42 x 42 x 28	42	42	28	106	34	26	
KKJ5020601	42 x 42 x 35	42	42	35	106	34	30	
NNK5020601	54 x 54 x 42	42	42	54	37	40	34	
QQH2020601	67 x 67 x 28	67	67	28	151	64	25	
QQK2020601	67 x 67 x 42	67	67	42	167	64	34	
QQN2020601	67 x 67 x 54	67	67	54	177	64	40	
RRH2020601	76 x 76 x 28	76	76	28	183	79	25	
RRN2020601	76 x 76 x 54	76	76	54	209	79	40	

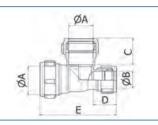




Codo distribuidor - 601C

Código	Medida	A	В
EEE5020601C-	15 x 15 x 15	15	34
GGG5020601C-	22 x 22 x 22	22	37

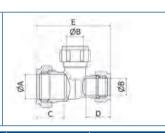




Te Reducida Lateral - 601RE

Código	Medida	А	В	С	D	E
FEF1020601	18 x 15 x 18	18	15	24	21	26
GEG1020601	22 x 15 x 22	22	15	24	21	70
HEH1020601	28 x 15 x 28	28	15	26	21	81
DDE5020601	12 x 12 x 15	12	15	20	64	20
FEF5020601	18 x 15 x 18	18	15	24	21	68
GEG5020601	22 x 15 x 22	22	15	24	21	70
HGH5020601	28 x 22 x 28	22	15	26	21	81





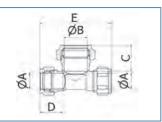
Te Reducida Lateral y Central - 601REB

Código	Medida	А	В	С	D	E
GEE1020601	22 x 15 x 15	22	15	25	21	65
EDD5020601	15 x 12 x 12	15	12	21	18	64
GEE5020601	22 x 15 x 15	22	15	25	21	65
HGG5020601	28 x 22 x 22	28	22	26	25	75

Código de gama:



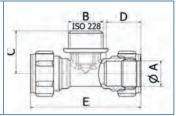




Te Reducida Ambos Lados - 601REE

Código	Medida	Α	В	С	D	E
EEG5020601-	15 x 15 x 22	15	22	25	21	70
GGH5020601	22 x 22 x 28	22	28	26	25	82

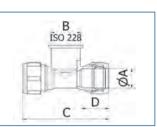




Te Macho Rosca Cilíndrica - 615

Código	Medida	A	В	С	D	E
EE35020615	15 x 1/2" x 15	15	1/2"	26	21	68
GG35020615	22 x 1/2" x 22	22	1/2"	31	25	73
GG45020615	22 x 3/4" x 22	22	3/4"	33	25	77





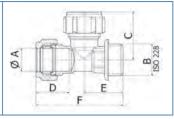
Te Hembra Rosca Cilíndrica - 617

Código	Medida	A	В	С	D
TT31020617	14 x 14 x 1/2"	14	1/2"	62	21
EE11020617	15 x 15 x 1/4"	15	1/4"	63	21
EE31020617	15 x 15 x 1/2"	15	1/2"	66	21
EE41020617	15 x 15 x 3/4"	15	3/4"	74	21
UU41020617	16 x 16 x 3/4"	16	3/4"	74.5	21.5
FF31020617	18 x 18 x 1/2"	18	1/2"	72	24
FF41020617	18 x 18 x 3/4"	18	3/4"	80	24
GG31020617	22 x 22 x 1/2"	22	1/2"	73	25
GG51020617	22 x 22 x 1"	22	1"	88	25
HH41020617	28 x 28 x 3/4"	28	3/4"	80	26
DD25020617	12 x 12 x 3/8"	12	3/8"	61	20.5
DD35020617	12 x 12 x 1/2"	12	1/2"	67	24
EE35020617	15 x 15 x 1/2"	15	1/2"	66	21
GG35020617	22 x 22 x 1/2"	22	1/2"	73	25
GG45020617	22 x 22 x 3/4"	22	3/4"	78	25
HH35020617	28 x 28 x 1/2"	28	1/2"	77	26
HH55020617	28 x 28 x 1"	28	1"	86	26

33

Conex Compression

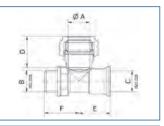




Te Macho Lateral con Rosca Cilíndrica - 631

Código	Medida	Α	В	С	D	E	F
E3E5020631	15 x 1/2" x 15	15	1/2"	34	21	26	48
G4G5020631	22 x 3/4" x 22	22	3/4"	37	25	33	70

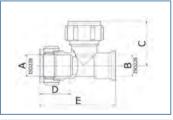




Te Macho y Hembra Lateral con Rosca Cilíndrica - 645

Código	Medida	Α	В	С	D	Е	F
33E1020645	1/2 x 1/2 x 15	15	1/2"	1/2"	21	23	25

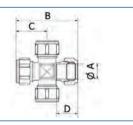




Te Hembra Lateral con Rosca Cilíndrica - 684

Código	Medida	А	В	С	D	E
G3G1020684	22 x 1/2" x 22	22	1/2"	37	36	60.5
G4G1020684	22 x 3/4" x 22	22	3/4"	40	40	66
H5H1020684	28 x 1" x 28	28	1"	45	26	79
E3E5020684	15 x 1/2" x 15	15	1/2"	33	22	55
G3G5020684	22 x 1/2" x 22	22	1/2"	37	36	60.5





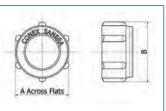
Cruz - Igual - 901

Código	Medida	Α	В	С	D
EEEE1020901-	15 x 15 x 15 x 15	15	63	32	21
GGGG1020901	22 x 22 x 22 x 22	22	74	37	25

Código de gama:







Tuerca - 63

Código	Medida	A	В
A1020063	6	13	15
B1020063	8	16	18
C1020063	10	18	21
D1020063	12	20	22
T1020063	14	23	26
E1020063	15	24	27
U1020063	16	25	28
F1020063	18	27	31
G1020063	22	32	37
H1020063	28	39	45
J1020063	35	47	50
K1020063	42	55	59
N1020063	54	70	76



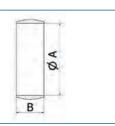




Tuerca Ciega - 63B

Código	Medida	A	В
B1020063B-	8	16	18
C1020063B-	10	18	21
D1020063B-	12	20	22
E1020063B-	15	24	27
F1020063B-	18	18	8
G1020063B-	22	32	37
H1020063B-	28	39	45
J1020063B-	35	47	50
K1020063B-	42	55	59
N1020063B-	54	70	76





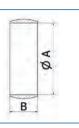
Anillo de Compresión (Pulgadas) - 65

Código	Medida	A	В
04-1020065	3/4"	3/4" (24)	8.5
05-1020065	1"	1" (31)	8.5
06-1020065	1 1/4"	1 1/4" (38)	9.5
30-1020065	3"	3" (80)	15

25

Conex Compression

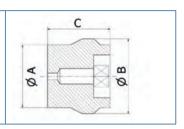




Anillo de Compresión - 65

Código	Medida	A	В
A1020065	6	6	6.2
B1020065	8	8	6.2
C1020065	10	10	7.2
D1020065	12	12	8
T1020065	14	14	8
E1020065	15	15	8
U1020065	16	16	8
F1020065	18	18	8
V1020065	20	20	8
G1020065	22	22	9
H1020065	28	28	9
J1020065	35	35	10
K1020065	42	42	10
N1020065	54	54	13
Q1020065	67	67	14
R1020065	76	76	15
S1020065	108	108	17

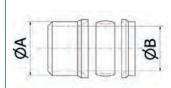




Purgador para Accesorio - 63V

Código	Medida	A	В	С
E1020063V	15	15	18	13

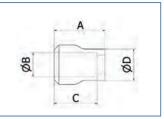




Reducción interna 3 piezas- S68

ricudoolori interna o pic	 uo		
Código	Medida	A	В
KJ-1022068	42 x 35	42	35
NJ-1022068	54 x 35	54	35
NK-1022068	54 x 42	54	42
CB-5020068	10 x 8	10	8
DB-5020068	12 x 8	12	8
DC-5020068	12 x 10	12	10
EB-5020068	15 x 8	15	8
EC-5020068	15 x 10	15	10
ED-5020068	15 x 12	15	12
ET-5020068	15 x 14	15	14
FD-5020068	18 x 12	18	12
FE-5020068	18 x 15	18	15
FY-5020068	18 x 16	18	16
GD-5020068	22 x 12	22	22
GE-5020068	22 x 15	22	15
GF-5020068	22 x 18	22	18
HE-5020068	28 x 15	28	15
HF-5020068	28 x 18	28	18
HG-5020068	28 x 22	28	22
JE-5020068	35 x 15	35	15
JG-5020068	35 x 22	35	22
JH-5020068	35 x 28	35	28
KE-5020068	42 x 15	42	15
KG-5020068	42 x 22	42	22
KH-5020068	42 x 28	42	28
KJ-5020068	42 x 35	42	35
NE-5020068	54 x 15	54	15
NG-5020068	54 x 22	54	22
NH-5020068	54 x 28	54	28
NJ-5020068	54 x 35	54	35
NK-5020068	54 x 42	54	42
KJ-1222068	42 x 35	42	35
NJ-1222068	54 x 35	54	35
NK-1222068	54 x 42	54	42
QN-2020068	67 x 54	67	54
RQ-2020068	76 x 67	76	67
RN-2020068E-	76 x 54	76	54

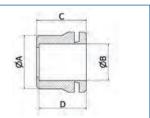




Reducción interna - 68S (solo para tubo de cobre)

Código	Medida	A	В	С	D
BA-5020068S-	8 x 6	13	6	11	8





Adaptador Macho a Hembra - 68SP

(solo para tubo de cobre)

(66.6 para tase de 665.6)						
Código	Medida	А	В	С	D	
CB-5020M68SP	10 x 8	10	8	14	13	
DB-5020M68SP	12 x 8	12	8	15	14	
DC-5020M68SP	12 x 10	12	10	15	14	
EB-5020M68SP	15 x 8	15	8	14.5	13.5	
EC-5020M68SP	15 x 10	15	10	14.5	13.5	
ED-5020M68SP	15 x 12	15	12	17.5	16.5	
FD-5020M68SP	18 x 12	18	12	18	17	
FE-5020M68SP	18 x 15	18	15	18	17	
GD-5020M68SP	22 x 12	22	12	17.5	16.5	
GE-5020M68SP	22 x 15	22	15	17.5	16.5	
GF-5020M68SP	22 x 18	22	18	17.5	16.5	
HE-5020M68SP	28 x 15	28	15	21	20	
HF-5020M68SP	28 x 18	28	18	21	20	
HG-5020M68SP	28 x 22	28	22	21	20	
JG-5020M68SP	35 x 22	35	22	24	23	
JH-5020M68SP	35 x 28	35	28	24	23	





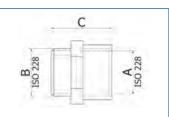
Anillo Adaptador Métrico - Pulgadas - S68S

Código	Medida	А	В	С
K071020068S-	42 mm x 1-1/2"	41	11	44
S405020068S-	108 x 4"	108	29	114

Código de gama:

Latón DZR Bronce

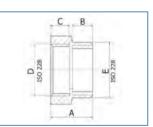




Adaptador Macho Hembra - 72

Código	Medida	Α	В	С
03-1020072	1/2"	1/2"	1/2	22
04-1020072	3/4"	3/4"	3/4	34

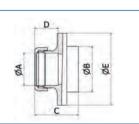




Adaptador para Grifo - 74

Código	Medida	Α	В	С	D	E
04-1020074	3/4"	3/4"	3/4	10	11	23

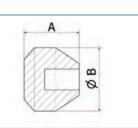




Reducción Externa - G68E

Código	Medida	Α	В	С	D	E
RN-2020068E-	76 x 54	76	54	70	36	120

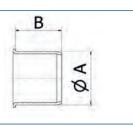




Taco Tapón - S61

Código	Medida	A	В
B5020061	8	8	11
C5020061	10	10	12
D5020061	12	12	14
E5020061	15	15	18
F5020061	18	18	20
G5020061	22	22.5	25
H5020061	28	28	32
J5020061	35	35	39

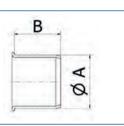




Inserto Cobre - SC1

Código	Medida	А	В
C103031000SC	10 x 1.0	9.5	7.75
D103031000SC	12 x 1.0	11.5	9.75
E103031000SC	15 x 1.0	14.5	12.75
UT-3020000SC	16 x 1.0	15.5	13.75
F103031000SC	18 x 1.0	17.5	15.75
G103031000SC	22 x 1.0	21.5	19.75
H103031000SC	28 x 0.8	27.5	28





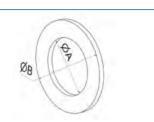
Inserto PP (PE-X / PB)

Código	Medida	А	В
C183031000PP	10 mm - Pe-X / PB	10	6.5
E183031000PP	15 mm - PB	15	11.2
E183031000PP	15 mm - PE-X	15	11.5
G183031000PP	22 mm - PE-X/PB	22	17.5
H293031000PP	28 mm - PE-X/PB	28	22.4

Código de gama:

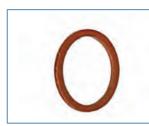
Latón DZR Bronce

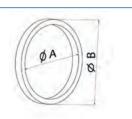




Arandela de Latón - 96

Código	Medida	A	В
03-1020096	1/2"	22	50
04-1020096	3/4"	27	56
05-1020096	1"	34	61

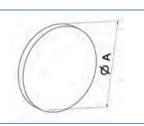




Arandela de Estanqueidad - 97

Código	Medida	А	В
03-9020097	1/2"	14.5	18.5
04-9020097	3/4"	19.5	24



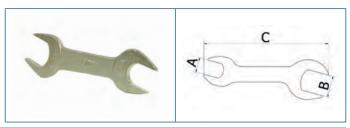


Disco de Goma (ciego) - 98

Código	Medida	Α
E9020098	15	18.6
G9020098	22	26.2
H9020098	28	32.5
J9020098	35	40
K9020098	42	47

Conex | Bänninger

Conex Compression



Llave de Tuercas Zincada - 85

Código	Medida	А	В	С
GE-9520085	22 x 15	22	15	185



Llave de Anillo para Tuercas "C" Zincada - 85R

Código	Medida	A	В	С
GE-9020085R-	22 x 15	22	15	190

Derecho a realizar modificaciones / Declaración de responsabilidad

Tenga en cuenta que todas las ilustraciones, medidas e instrucciones en este documento son una representación de la gama de accesorios Conex Compression. Estas no son vinculantes y nos reservamos el derecho de realizar modificaciones sin previo aviso. Tenga en cuenta que la información técnica se basa en el conocimiento del departamento técnico en el momento de la creación y publicación – 02/2020.

9.0 Garantía

Cuando se instala, utiliza y mantiene profesionalmente, y de acuerdo con las instrucciones de instalación y mantenimiento detalladas en el Catálogo Técnico de Conex Compression, IBP Atcosa, S.L. garantiza geue los accesorios de Conex Compression suministrados por IBP Atcosa, S.L. estarán libres de defectos materiales como resultado de errores de fabricación, durante veinticinco (25) años a partir de la fecha de la primera compra por parte del usuario final. Esta Garantía se limita a la reparación o sustitución de productos defectuosos (a criterio exclusivo de IBP Atcosa, S.L.). A solicitud de IBP Atcosa, S.L., los productos presuntamente defectuosos deben devolverse a la dirección adyacente* e IBP Atcosa, S.L. se reserva el derecho de inspeccionar y probar los supuestos defectos.

La Garantía establecida anteriormente es otorgada por IBP Atcosa, S.L., y está sujeta a las siguientes condiciones:

A. Cualquier supuesto defecto debe ser reportado a IBP Atcosa, S.L. dentro de un mes de la primera concurrencia de dicho supuesto defecto, exponiendo claramente la naturaleza de la reclamación y las circunstancias que lo rodean.

B. IBP Atcosa, S.L. no se reponsabilizará de ningún defecto en ningún producto como resultado de:

- Instalación defectuosa,
- · desgaste normal,
- da
 ño intencional,
- negligencia de cualquier parte que no sea IBP Atcosa, S.L.,
- anormales condiciones de trabajo o ambientales.
- incumplimiento de las instrucciones de IBP Atcosa, S.L.,
- mal uso (que incluya cualquier uso de los productos en cuestión para un propósito o en una situación / entorno o para una aplicación diferente a la que fue diseñada) o,
- alteración o reparación de cualquier producto sin la aprobación de IBP Atcosa, S.L.

C. A solicitud de IBP Atcosa, S.L., la persona que reclama bajo esta garantía debe entregar a IBP Atcosa, S.L. evidencia escrita de la fecha de la primera compra por parte de un usuario final del (de los) producto(s) en cuestión.

* La dirección para devoluciones es:

Servicio de Atención al Cliente IBP Atcosa, S.L Polígono Industrial Quintos-Aeropuerto s/n 14005 CÓRDOBA FSPAÑA

Conex Bänning	er	
Conex	Comp	ression

Notas		

Conex | Bänninger | Conex Compression |



Conex | Bänninger

Conex | Bänninger

>B< Press

Conex | Bänninger

>B< Press Gas

Conex | Bänninger

>B< Press Solar

Conex | Bänninger

>B< Press XL

Conex | Bänninger

>B< Press Carbon

Conex | Bänninger

>B< Press Inox

Conex | Bänninger

>B< MaxiPro

Conex | Bänninger

>B< ACR

K65

Conex | Bänninger

>B< Push

Conex | Bänninger

>B< Flex

Conex | Bänninger

>B< Oyster

Conex | Bänninger

>B< Sonic

Conex | Bänninger

Triflow Solder Ring

Conex | Bänninger

Delcop End Feed

Conex | Bänninger

Delbraze

Conex | Bänninger

Medical Gas

Conex | Bänninger

Valves

Conex | Bänninger

Conex Compression

Conex | Bänninger

Series 3000

Conex | Bänninger

Series 4000

Conex | Bänninger

Series 5000

Conex | Bänninger

Series 8000

Conex | Bänninger

OEM



United Kingdom Conex Universal Limited Spain IBP Atcosa SL Italy IBP Bänninger Italia srl USA IBP Group LLC

Germany IBP GmbH

Conex Bänninger SRL

Poland Sales, Marketing and Logistics IBP Instalfittings Sp z.o.o.

China IBP China

Tel: +34 (9)57 469629/30/55 | Fax: +34 (9)57 469632 | Email: sales.spain@ibpgroup.com | www.conexbanninger.com

El contenido de esta publicación es solo para información general. Es responsabilidad del usuario determinar la idoneidad de cualquier producto para el propósito previsto y se debe contactar con nuestro Departamento Técnico si se requiere una aclaración. En interés del desarrollo técnico, nos reservamos el derecho de cambiar las especificaciones, el diseño y los materiales sin previo aviso. Los productos Conex Bänninger están aprobados por numerosas Autoridades Normativas y Organismos de Certificación. Esta es una representación de la gama completa de IBP Atcosa, S.L. Las marcas comerciales IBP están registradas en numerosos países.